

# UNICOAT-501H

## 물리적 특성

주성분	CHROMIUM OXIDE
용매	물
희석 & 세척	물
pH	2.0> (at 20°C)
비중	1.25 ± 0.10 ( at 20°C)
적용방법	2 or 3 롤 코팅/ dipping
코팅후처리	가열건조



## 적용분야

- 용융도금강판적용
- 전기도금강판 적용
- 건자재용 소재 적용

## 유의점

## 제품효과

- 내식성향상
- 가공성향상



**이주유니코정밀화학**  
UNICOH SPECIALTY CHEMICALS CO