

SZ-30

물리적 특성

주성분	무기계 COMPOUND
용매	물
희석 & 세척	물
pH	6.50 ± 1.0
비중	1.03 ± 0.05 (at 20°C)
고형분	9.0±1.0 (7.0~11.0까지 변경가능)
적용방법	ROLL COATING/DIPPING
코팅후처리	-

적용분야

- 아연도금 및 합금도금강판 적용
- 고 마찰성이 요구되는 가공재 적용

유의점

제품효과

- 접착성, 가공성, 용접성향상
- 알칼리 탈막성 우수
- 표면 마찰성 우수