

NIF-1010

물리적 특성

주성분	Ni compound
용매	물
희석 & 세척	물
Ni 함량	100±10 g/L
비중	1.28 ± 0.15 (at 20°C)
적용방법	전기도금



적용분야

- 아연도금강판 Ni Flashing
- 가전용소재 적용
- 전자재용소재 적용

유의점

타제품 사용후 본제품 적용시
적용부를 완전 세척후 사용한다.

제품효과

아연도금강판 산수형마크 은헤
아연도금강판 얼룩은폐